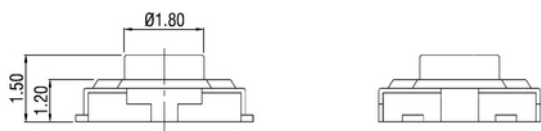


Technische Daten / Technical Data

Gehäuse/Abdeckung/Hebel	Thermoplast/Stahl/Thermoplast
Case/Cover/Actuator	Thermoplastic/Steel/Thermoplastic
Kontaktmaterial	Messing
Contact Material	Brass
Kontaktbelastbarkeit	50mA, 12V _{DC}
Contact Rating	50mA, 12V _{DC}
Kontaktoberfläche	Versilbert
Contact Surface	Silver plated
Oberfläche Lötanschluss	Versilbert
Plating Solder Side	Silver plated
Lötbarkeit	IEC512-12A
Solderability	IEC512-12A
Durchgangswiderstand	< 100mΩ im Auslieferungszustand
Contact Resistance	< 100mΩ at initial state
Isolationswiderstand	> 100MΩ im Auslieferungszustand
Insulation Resistance	> 100MΩ at initial state
Spannungsfestigkeit	250V _{AC}
Test Voltage	250V _{AC}
Temperaturbereich	-20°C ... +70°C
Temperature Range	-20°C ... +70°C
Mechanische Lebensdauer	min. 50 000 Schaltvorgänge (160g)
Mechanical Life	min. 50 000 operations (160g)
	min. 20 000 Schaltvorgänge (250g)
	min. 20 000 operations (250g)
Verarbeitung	Reflow-Lötverfahren
Processing	Reflow soldering

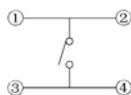
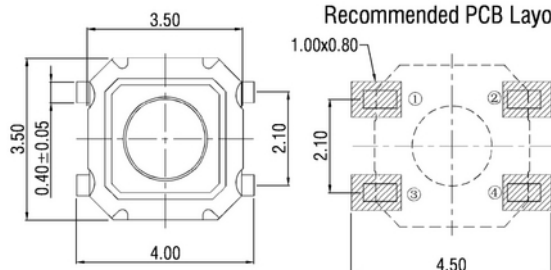


© W+P PRODUCTS



516

Recommended PCB Layout



Series

516

516 Zweifachkontakte
Double contacts

Height

1

1 H=1.50mm

Force*

40

30 160g±30
40 250g±50

Packaging*

TR

00 Schüttgut
Bulk good
TR Tape&Reel Verpackung
Tape&Reel Packing

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum kurzen Reflow-Lötverfahren

Fast Profile Reflow-Soldering Information

Reflow-Löttempfehlung

Reflow Soldering Recommendation

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

Vorwärm-Temperatur T_S	100°C
Dauer Vorwärmen	40s
Höchsttemperatur	260°C ±5
Dauer Höchsttemperatur	3s ±0.5
Verarbeitungstemperatur	255°C ±5
Lötdauer	3s ±0.5

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

Warm-Up Temperature T_S	100°C
Warm-Up Duration	40s
Peak Temperature	260°C ±5
Duration Peak Temperature	3s ±0.5
Soldering Temperature	255°C ±5
Soldering Duration	3s ±0.5